

Ogłoszenie powiązane:

Ogłoszenie nr 60159-2016 z dnia 2016-05-30 r. O ogłoszenie o zamówieniu - Lębork
I. Przedmiotem zamówienia jest dostawa i montaż węzła zrębkowania żriny poprodukcyjnej tartacznej o długości maksymalnej 2,5m na bazie rębaka bębnowego zgodnie z opisem zawartym w pkt. II do VI niniejszego działu. Przewidziana...
Termin składania ofert: 2016-06-10

Numer ogłoszenia: 93151 - 2016; data zamieszczenia: 20.06.2016

OGŁOSZENIE O ZMIANIE OGŁOSZENIA

Ogłoszenie dotyczy: Ogłoszenia o zamówieniu.

Informacje o zmieniającym ogłoszeniu: 60159 - 2016 data 30.05.2016 r.

SEKCJA I: ZAMAWIAJĄCY

Gmina Miasto Lębork, ul. Armii Krajowej 14, 84-300 Lębork, woj. pomorskie, tel. 59 862 42 80, fax. 59 862 24 27.

SEKCJA II: ZMIANY W OGŁOSZENIU

II.1) Tekst, który należy zmienić:

- **Miejsce, w którym znajduje się zmieniany tekst:** II.1.4).
- **W ogłoszeniu jest:** II.1.4) Określenie przedmiotu oraz wielkości lub zakresu zamówienia: I.Przedmiotem zamówienia jest dostawa i montaż węzła zrębkowania żriny poprodukcyjnej tartacznej o długości maksymalnej 2,5m na bazie rębaka bębnowego zgodnie z opisem zawartym w pkt. II do VI niniejszego działu. Przewidziana lokalizacja węzła zrębkowania to zachodnia strona hali magazynowej (od strony placu składowego żriny, lokalizacja pokazana na Załączniku nr 1 do SIWZ).II.Zakres zamówienia obejmować będzie dostawę, montaż niżej wymienionych elementów:1.Przenośnik łańcuchowy poprzeczny 4przęsłowy z wypełnioną podłogą i burtami o długości min. L=11m i szerokości min. B=4,2m (przystosowany do pracy na zewnątrz budynku).2.Przenośnik poprzeczny schodowy (separator) o długości min. L=2,8m i szerokości min B=4,2m (przystosowany do pracy na zewnątrz budynku).3.Przenośnik wibracyjny o długości min. L=7m, i szerokości B dostosowanej do oferowanego rębaka (przystosowany do pracy na zewnątrz budynku).4.Rębak bębnowy o minimalnej wydajności zrębkowania 15mp na godz. zainstalowany wewnątrz hali magazynowej (szczegółowe wymagania dla rębaka podano w pkt.IV. 5.Przenośnik zgrzeblowy dwułańcuchowy (redler) do zrębek o długości min. 14m i szerokości min. 0,65m o wysokości podnoszenia 5,5m. Przenośnik zgrzeblowy wykonany z blachy o gr. blachy max. 6mm. Masa 1 mb przenośnika nie powinna przekraczać 150 kg. Jego sztywność powinna pozwalać na zamontowanie go na wspornikach stalowych zamocowanych do ściany oporowej w magazynie. Przenośnik zgrzeblowy wykonany jako modułowy z możliwością dalszej rozbudowy. III.Wymagania dla instalacji elektrycznej.1.Należy wykonać instalację zasilania węzła zrębkowania w zakresie opisanym w Załączniku nr 3 do SIWZ (Projekt instalacji elektrycznej). 2.Należy dostarczyć kompletną instalację sterowania, zasilania oraz sygnalizacji dla wszystkich urządzeń dostarczonych i zainstalowanych zgodnie z pkt. II.IV.Wymagania dla dostarczanego rębaka bębnowego:1.Rębak do produkcji długich zrębków, przez podawanie przenośnikiem wibracyjnym. 2.Materiał do zrębkowania to głównie drewno iglaste oraz liściaste w postaci odpadów tartacznych (żriny, opoły).3.Wydajność zrębkowania to min. 15 mp wsadu na godzinę.4.Wielkość zrębka max. 50mm. Dane techniczne:-wysokość wlotu: min. 200 mm,-szerokość wlotu: min. 800 mm,-długość zrębka: ok. 50 mm, przy sicie 90x90 mm,-ilość noży: min. 2 szt.,-posuw: min. 25 m/min.,-silnik główny: min. 90 kW,-wydajność wejściowa rębaka: od 15 do 20 mp/godz,-rolki wprowadzające: 2 szt.,-średnica wirnika: min. 580 mm,-obroty wirnika: min. 590 obr/min,-silnik posuwu: min. 2 x 2,2 kW,-zasilanie: 230/400, 50 Hz. Konstrukcja rębaka: rębak z horyzontalnym podawaniem odpadów, stalowy wirnik z dwoma nożami zrębkującymi oraz wymiennymi płytami podłożowymi, obudowy łożysk mocowane na śruby do bocznych ścian rębaka, stalowe ryflowane rolki posuwowe ze specjalnie utwardzoną powierzchnią, dolny wylot do odbioru zrębków, Rębak wyposażony minimum w: -wirnik z wymiennymi płytami podłożowymi, -wysuwane gniazdo przeciwnoża, -wymienialna płyta ścierna przez przeciwnożem, -wirnik i kieszenie noży pokryte stałą trudnościeralną odpowiadającą pod względem trudnościeralności min. HARDOX 400, -noże zrębkujące wielokrotnego ostrzenia, -przeciwnoż z dwiema krawędziami tnącymi, wielokrotnego ostrzenia, -drugi przeciwnoż do rozdrobnienia niedorębów, -sito do wylapania i rozdrobnienia niedorębów, -koło pasowe dobrane do silnika głównego, -układ hydrauliczny zawierający hydrauliczną pompę (manualna), akumulator, cylindry hydrauliczne, manometr, zawory, który pozwoli co najmniej na sterowanie dociśnięciem górnych rolek posuwu do materiału oraz podnoszenie układu górnych rolek posuwu celem czyszczenia i wymiany noży, -napęd posuwu złożony z min. 2-motoreduktorów, -skrzynka elektryczna zabezpieczeń obsługi rębaka z niezbędnymi elementami kontroli przeciążenia rębaka oraz zapewnienia bezpieczeństwa obsługi przy serwisowaniu, -zestaw przyrządów do ustawiania wysunięcia noży.V.Opis robót budowlanych związanych z wykonaniem węzła zrębkowania.1.Należy zaprojektować i wykonać fundamenty pod przenośnik łańcuchowy poprzeczny, przenośnik poprzeczny schodowy i przenośnik wibracyjny jeśli nośność aktualnie eksploatowanego utwardzenia placu składowego jest niewystarczająca.2.W ścianie muru oporowego magazynu biomasy wykonać otwór o wymiarach niezbędnych dla swobodnej instalacji i eksploatacji przenośnika wibracyjnego.3.Krawędzie wykonanego otworu zabezpieczyć kątownikami stalowymi o gr. min. 50 mm powiązany między sobą.4.Należy zaprojektować i wykonać fundamenty pod rębak i przenośnik łańcuchowy węzła zrębkowania jeśli nośność istniejącej posadzki w magazynie biomasy jest niewystarczająca.5.Należy zaprojektować i wykonać wsporniki stalowe mocowane do ściany oporowej wewnątrz magazynu biomasy, o wytrzymałości i nośności niezbędnej do przeniesienia obciążeń od przenośnika łańcuchowego razem z transportowaną zrębką. VI.Ponadto w ramach zamówienia Wykonawca:1.Przeprowadzi montaż u Zamawiającego: podłączenie, uruchomienie, szkolenie obsługi.2.Dostarczy pełną dokumentację techniczną powykonawczą w języku polskim, w tym certyfikaty i atesty, CE dla węzła zrębkowania, instrukcje obsługi i konserwacji urządzeń oraz katalog części zamiennych, książkę gwarancyjną wraz ze szczegółowymi warunkami gwarancji i serwisu (w okresie gwarancyjnym podjęcie czynności naprawczych w czasie do 48 h od momentu zgłoszenia uszkodzenia), dokument określający warunki serwisowania gwarancyjnego i pogwarancyjnego, wykaz punktów serwisowych, książki przeglądów serwisowych z harmonogramami przeglądów okresowych wymaganych przez Wykonawcę.3.Przeprowadzi pomiary rezystancji przewodów i skuteczności zerowania wykonanej instalacji udokumentowane protokołami podpisanymi przez uprawnione osoby.4.Zabezpieczy konstrukcje urządzeń antykorozyjnie co najmniej dwoma warstwami powłok malarskich.5.Konstrukcje urządzeń transportowych winne być wykonane ze stali (dwuteowniki HEB, profile zamknięte, blachy) w gatunku S 355 J2 G3.6.Łańcuchy pociągowe płytkowe, M112 i M 160 (sworzeń i tulejka - nawęglane i hartowane, płytki ulepszone).7.Udzieli gwarancji na kompletny węzeł zrębkowania min. 12 m-cy licząc od dnia odbioru końcowego zadania.8.Wykonawca zobowiązany jest w cenie przedmiotu zamówienia wykonać naklejki informacyjne o Szwajcarsko Polskim Programie Współpracy i okleić urządzenia zgodnie z wytycznymi Programu, zgodnie z wytycznymi dla beneficjentów dot. informacji i promocji zamieszczonymi na stronie: https://www.programszwajcarski.gov.pl/media/3302/Informacja_promocja_wytyczne.pdf 9.Wykonawca dostarczy Zamawiającemu urządzenia fabrycznie nowe, wyprodukowane w roku 2015 lub 2016.10.Zapłata należności nastąpi przelewem na rachunek bankowy Wykonawcy wskazany w treści faktury VAT, w terminie 14 dni od daty dostarczenia Zamawiającemu prawidłowo wystawionej faktury. 11.Tam, gdzie w dokumentacji projektowej, przedmiarach, specyfikacjach technicznych lub opisie przedmiotu zamówienia zostało wskazane pochodzenie (marka, znak towarowy, producent, dostawca) materiałów lub normy, o których mowa w art.30 ust. 1-3 ustawy Pzp, zamawiający dopuszcza oferowanie materiałów lub rozwiązań równoważnych. Pod pojęciem równoważności rozumieć należy, iż gwarantują one realizację zamówienia w zgodzie z opisem przedmiotu zamówienia oraz zapewniają uzyskanie parametrów technicznych nie gorszych od założonych w w/w dokumentach. 12.Obowiązkiem Wykonawcy będzie, bezpośrednio przed podpisaniem umowy, uzgodnienie z Zamawiającym podziału przedmiotu zamówienia na elementy rozliczeniowe (Zamawiający przewiduje dwa etapy: dostawa urządzeń - I etap, montaż - II etap), a następnie określenie kosztów i terminów wykonania poszczególnych elementów.13.Ustalona tabela elementów rozliczeniowych, jako Harmonogram rzeczowo-finansowy, będzie stanowiła Załącznik nr 1 do umowy.14.Obowiązkiem Wykonawcy będzie przedstawianie uzgodnionych etapów zadania zgodnie z ww. Harmonogramem rzeczowo-finansowym, co będzie

Projekt współfinansowany przez Szwajcarię w ramach szwajcarskiego programu współpracy z nowymi krajami członkowskimi Unii Europejskiej

Project supported by a grant from Switzerland through the Swiss Contribution to the enlarged European Union

podstawą do wystawiania faktur.15.Zamawiający informuje Wykonawców, że w okresie realizacji zamówienia będzie finansował wykonanie poszczególnych etapów w okresach wskazanych w harmonogramie rzeczowo-finansowym. Płatności będą dokonywane w odniesieniu do bezusterkowego zakończenia poszczególnych elementów wskazanych w harmonogramie rzeczowo-finansowym.16.Przedmiotowe zadanie jest realizowane w ramach Projektu pn.:Budowy elektrociepłowni opalanej biomasą jako podstawowego źródła ciepła w systemie ciepłowniczym miasta Lębork w ramach Szwajcarsko - Polskiego Programu Współpracy...

- **W ogłoszeniu powinno być:** II.1.4) Określenie przedmiotu oraz wielkości lub zakresu zamówienia: I.Przedmiotem zamówienia jest dostawa i montaż wężła zębkwowania zrzyny poprodukcyjnej tartacznej o długości maksymalnej 2,5m na bazie rębka bębnowego zgodnie z opisem zawartym w pkt. II do VI niniejszego działu. Przewidziana lokalizacja wężła zębkwowania to zachodnia strona hali magazynowej (od strony placu składowego zrzyny, lokalizacja pokazana na Załączniku nr 1 do SIWZ).II.Zakres zamówienia obejmować będzie dostawę, montaż niżej wymienionych elementów:1.Przenośnik łańcuchowy poprzeczny 4przęsłowy z wypełnioną podłogą i burtami o długości min. L=11m i szerokości min. B=4,2m (przystosowany do pracy na zewnątrz budynku).2.Przenośnik poprzeczny separator o długości min. L=2,8m i szerokości min B=4,2m (przystosowany do pracy na zewnątrz budynku).3.Przenośnik wibracyjny o długości min. L=7m, i szerokości B dostosowanej do oferowanego rębaka (przystosowany do pracy na zewnątrz budynku).4.Rębak bębnowy o minimalnej wydajności zębkwowania 20mp na godz. zainstalowany wewnątrz hali magazynowej (szczegółowe wymagania dla rębaka podano w pkt.IV.) 5.Przenośnik zgrzeblowy (redler) do zębkw o długości min. 14m i szerokości min. 0,5m o wysokości podnoszenia 5,5m. Przenośnik zgrzeblowy wykonany z blachy o gr. blachy max. 6mm. Masa 1 mb przenośnika nie powinna przekraczać 150 kg. Jego sztywność powinna pozwalać na zamontowanie go na wspornikach stalowych zamocowanych do ściany oporowej w magazynie. Przenośnik zgrzeblowy wykonany jako modułowy z możliwością dalszej rozbudowy. III.Wymagania dla instalacji elektrycznej.1.Należy wykonać instalację zasilania wężła zębkwowania w zakresie opisanym w Załączniku nr 3 do SIWZ (Projekt instalacji elektrycznej). 2.Należy dostarczyć kompletną instalację sterowania, zasilania oraz sygnalizacji dla wszystkich urządzeń dostarczonych i zainstalowanych zgodnie z pkt. II.IV.Wymagania dla dostarczanego rębaka bębnowego:1.Rębak do produkcji długich zębkwów, przez podawanie przenośnikiem wibracyjnym. 2.Materiał do zębkwowania to głównie drewno iglaste oraz liściaste w postaci odpadów tartacznych (zrzyny, opoły).3.Wydajność zębkwowania to min. 20 mp wsadu na godzinę. 4.Wielkość zębka max. 50mm. Dane techniczne:-wysokość wlotu: min. 200 mm,- szerokość wlotu: min. 500 mm,-długość zębka: od 30 - 50 mm,-ilość noży: min. 2 szt.,-posuw: min. 25 m/min.,-silnik główny: min. 55 kW, przy 1000 obr/min. moment obrotowy 530 Nm,-wydajność wejściowa rębaka: min. 20 mp/godz.-rolki wprowadzające: 2 szt.,-średnica wirnika: min. 580 mm,-obroty wirnika: min. 590 obr/min.,-silnik posuwu: min. 2 x 2,2 kW,-zasilanie: 230/400, 50 Hz. Konstrukcja rębaka: rębak z horyzontalnym podawaniem odpadów, stalowy wirnik z dwoma nożami zębkwującymi oraz wymiennymi płytami podłożowymi, obudowy łożysk mocowane na śruby do bocznych ścian rębaka, stalowe ryflowane rolki posuwowe ze specjalnie utwardzoną powierzchnią, dolny wylot do odbioru zębkwów. Rębak wyposażony minimum w: -wirnik z wymiennymi płytami podłożowymi, -wysuwane gniazdo przeciwnoża, -wymieniana płyta ściernalna przez przeciwnożem, - kieszenie noży pokryte stałą trudnościernalną odpowiadającą min. HARDOX 400, -noże zębkwujące wielokrotnego ostrzenia, -przeciwnóż z dwiema krawędziami tnącymi, wielokrotnego ostrzenia, -drugi przeciwnóż do rozdrobnienia niedorębów, -sito do wyłapania i rozdrobnienia niedorębów, -koło pasowe dobrane do silnika głównego, -układ hydrauliczny zawierający hydrauliczną pompę (manualna), akumulator, cylindry hydrauliczne, manometr, zawory, który pozwoli co najmniej na sterowanie dociskiem górnych rolek posuwu do materiału oraz podnoszenie układu górnych rolek posuwu celem czyszczenia i wymiany noży, -napęd posuwu złożony z minimum 2-motoreduktorów, -skrzynka elektryczna zabezpieczeń obsługi rębaka z niezbędnymi elementami kontroli przeciążenia rębaka oraz zapewnienia bezpieczeństwa obsługi przy serwisowaniu, -zestaw przyrządów do ustawiania wysunięcia noży.V.Opis robót budowlanych związanych z wykonaniem wężła zębkwowania.1.Należy zaprojektować i wykonać fundamenty pod przenośnik łańcuchowy poprzeczny, przenośnik poprzeczny separator i przenośnik wibracyjny jeśli nośność aktualnie eksploatowanego utwardzenia placu składowego jest niewystarczająca.2.W ścianie muru oporowego magazynu biomasy wykonać otwór o wymiarach niezbędnych dla swobodnej instalacji i eksploatacji przenośnika wibracyjnego.3.Krawędzie wykonanego otworu zabezpieczyć kątownikami stalowymi o gr. min. 50 mm powiązanych między sobą.4.Należy zaprojektować i wykonać fundamenty pod rębak i przenośnik łańcuchowy wężła zębkwowania jeśli nośność istniejącej posadzki w magazynie biomasy jest niewystarczająca.5.Należy zaprojektować i wykonać wsporniki stalowe mocowane do ściany oporowej wewnątrz magazynu biomasy, o wytrzymałości i nośności niezbędnej do przeniesienia obciążeń od przenośnika łańcuchowego razem z transportowaną zębkwą. VI.Ponadto w ramach zamówienia Wykonawca:1.Przeprowadzi montaż u Zamawiającego: podłączenie, uruchomienie, szkolenie obsługi.2.Dostarczy pełną dokumentację techniczną powykonawczą w języku polskim, w tym certyfikaty i atesty, CE dla wężła zębkwowania, instrukcje obsługi i konserwacji urządzeń oraz katalog części zamiennych, książkę gwarancyjną wraz ze szczegółowymi warunkami gwarancji i serwisu (w okresie gwarancyjnym podjęcie czynności naprawczych w czasie do 48 h od momentu zgłoszenia uszkodzenia), dokument określający warunki serwisowania gwarancyjnego i pogwarancyjnego, wykaz punktów serwisowych, książki przeglądów serwisowych z harmonogramami przeglądów okresowych wymaganych przez Wykonawcę.3.Przeprowadzi pomiary rezystancji przewodów i skuteczności zerowania wykonanej instalacji udokumentowane protokołami podpisanymi przez uprawnione osoby.4.Zabezpieczy konstrukcje urządzeń antykorozyjnie co najmniej dwoma warstwami powłok malarskich.5.Konstrukcje urządzeń transportowych winne być wykonane ze stali (dwuteowniki HEB, profile zamknięte, blachy) w gatunku S 355 J2 G3.6.Łańcuchy pociągowe płytkowe, min. M112 i M 160 (sworzeń i tulejka - nawęglane i hartowane, płytki ulepszone).7.Udzieli gwarancji na kompletny węzeł zębkwowania min. 12 m-cy licząc od dnia odbioru końcowego zadania.8.Wykonawca zobowiązany jest w cenie przedmiotu zamówienia wykonać naklejki informacyjne o Szwajcarsko Polskim Programie Współpracy i okleić urządzenia zgodnie z wytycznymi Programu, zgodnie z wytycznymi dla beneficjentów dot. informacji i promocji zamieszczonymi na stronie: https://www.programszwajcarski.gov.pl/media/3302/Informacja_promocja_wytyczne.pdf 9.Wykonawca dostarczy Zamawiającemu urządzenia fabrycznie nowe, wyprodukowane w roku 2015 lub 2016.10.Zapłata należności nastąpi przelewem na rachunek bankowy Wykonawcy wskazany w treści faktury VAT, w terminie 14 dni od daty dostarczenia Zamawiającemu prawidłowo wystawionej faktury. 11.Tam, gdzie w dokumentacji projektowej, przedmiarach, specyfikacjach technicznych lub opisie przedmiotu zamówienia zostało wskazane pochodzenie (marka, znak towarowy, producent, dostawca) materiałów lub normy, o których mowa w art.30 ust. 1-3 ustawy Pzp, zamawiający dopuszcza oferowanie materiałów lub rozwiązań równoważnych. Pod pojęciem równoważności rozumieć należy, iż gwarantują one realizację zamówienia w zgodzie z opisem przedmiotu zamówienia oraz zapewniają uzyskanie parametrów technicznych nie gorszych od założonych w w/w dokumentach. 12.Obowiązkiem Wykonawcy będzie, bezpośrednio przed podpisaniem umowy, uzgodnienie z Zamawiającym podziału przedmiotu zamówienia na elementy rozliczeniowe (Zamawiający przewiduje dwa etapy: dostawa urządzeń - I etap, montaż - II etap), a następnie określenie kosztów i terminów wykonania poszczególnych elementów.13.Ustalona tabela elementów rozliczeniowych, jako Harmonogram rzeczowo-finansowy, będzie stanowiła Załącznik nr 1 do umowy.14.Obowiązkiem Wykonawcy będzie przedstawianie uzgodnionych etapów zadania zgodnie z ww. Harmonogramem rzeczowo-finansowym, co będzie podstawą do wystawiania faktur.15.Zamawiający informuje Wykonawców, że w okresie realizacji zamówienia będzie finansował wykonanie poszczególnych etapów w okresach wskazanych w harmonogramie rzeczowo-finansowym. Płatności będą dokonywane w odniesieniu do bezusterkowego zakończenia poszczególnych elementów wskazanych w harmonogramie rzeczowo-finansowym.16.Przedmiotowe zadanie jest realizowane w ramach Projektu pn.:Budowy elektrociepłowni opalanej biomasą jako podstawowego źródła ciepła w systemie ciepłowniczym miasta Lębork w ramach Szwajcarsko - Polskiego Programu Współpracy...
- **Miejsce, w którym znajduje się zmieniający tekst:** II.2).
- **W ogłoszeniu jest:** II.2) CZAS TRWANIA ZAMÓWIENIA LUB TERMIN WYKONANIA: Zakończenie: 20.09.2016..
- **W ogłoszeniu powinno być:** II.2) CZAS TRWANIA ZAMÓWIENIA LUB TERMIN WYKONANIA: Zakończenie: 26.09.2016..
- **Miejsce, w którym znajduje się zmieniający tekst:** III.1).
- **W ogłoszeniu jest:** III.1) WADIUM Informacja na temat wadium: 1.Wykonawca przystępujący do przetargu zobowiązany jest wnieść wadium w wysokości: 10.000,00 zł (słownie: dziesięć tysięcy zł 00/100), przed upływem terminu składania ofert na cały okres związania ofertą. 2.Wadium może być wnoszone w jednej lub kilku formach określonych w art. 45 ust. 6 ustawy Prawo zamówień publicznych. 3.1.Wadium wniesione w pieniądzu należy wpłacić przelewem na rachunek

Projekt współfinansowany przez Szwajcarię w ramach szwajcarskiego programu współpracy z nowymi krajami członkowskimi Unii Europejskiej

bankowy Zamawiającego: Bank Gospodarki Żywnościowej S. A. 04 2030 0045 1110 0000 0220 5910 z dopiskiem: Dostawa i montaż węzła zrzebkowania na potrzeby funkcjonowania elektrociepłowni w Lęborku. 3.2. W razie wniesienia wadium w pieniądzu, wpłata na konto powinna być wniesiona z takim wyprzedzeniem, aby środki pieniężne znalazły się na rachunku bankowym Zamawiającego najpóźniej w dniu 24.06.2016 r. do godziny 11:45, pod rygorem uznania, że warunek wpłaty wadium nie został spełniony. 3.3. Wadium wniesione w pieniądzu Zamawiający przechowuje na rachunku bankowym. 4. Wadium wniesione w formie poręczenia lub gwarancji wnosi się w oryginale dołączając do przygotowanej oferty w osobnej, odpowiednio opisanej kopercie. Kopię gwarancji należy włączyć do oferty. 5. Zamawiający zatrzymuje wadium wraz z odsetkami, jeżeli: 5.1. wykonawca, w odpowiedzi na wezwanie, o którym mowa w art. 26 ust. 3 ustawy, nie złożył dokumentów lub oświadczeń, o których mowa w art. 25 ust. 1 ustawy, lub pełnomocnictw, listy podmiotów należących do tej samej grupy kapitałowej, o której mowa w art. 24 ust. 2 pkt. 5 lub informacji o tym, że nie należy do grupy kapitałowej, lub nie wyraził zgody na poprawienie omyłki, o której mowa w art. 87 ust. 2 pkt. 3 ustawy Pzp, co spowodowało brak możliwości wybrania oferty złożonej przez wykonawcę jako najkorzystniejszej 5.2. wykonawca, którego oferta została wybrana: a) odmówił podpisania umowy w sprawie zamówienia publicznego na warunkach określonych w ofercie; b) nie wniósł wymaganego zabezpieczenia należytego wykonania umowy; c) zawarcie umowy w sprawie zamówienia publicznego stało się niemożliwe z przyczyn leżących po stronie wykonawcy. 6. Zamawiający zwróci wadium: 6.1. wszystkim Wykonawcom niezwłocznie po wyborze oferty najkorzystniejszej lub unieważnieniu postępowania, z wyjątkiem Wykonawcy, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza, z zastrzeżeniem art. 46 ust. 4a ustawy Pzp; 6.2. Wykonawcy, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza, niezwłocznie po zawarciu umowy w sprawie zamówienia oraz wniesieniu zabezpieczenia należytego wykonania umowy; 6.3. niezwłocznie na wniosek Wykonawcy, który wycofał ofertę przed upływem terminu składania ofert. 7. Jeżeli wadium wniesiono w pieniądzu, Zamawiający zwraca je wraz z odsetkami wynikającymi z umowy rachunku bankowego, na którym było ono przechowywane, pomniejszone o koszty prowadzenia rachunku bankowego oraz prowizji bankowej za przelew pieniędzy na rachunek bankowy wskazany przez Wykonawcę..

- **W ogłoszeniu powinno być:** III.1) WADIUM Informacja na temat wadium: 1. Wykonawca przystępujący do przetargu zobowiązany jest wnieść wadium w wysokości: 10.000,00 zł (słownie: dziesięć tysięcy zł 00/100), przed upływem terminu składania ofert na cały okres związania ofertą. 2. Wadium może być wnoszone w jednej lub kilku formach określonych w art. 45 ust. 6 ustawy Prawo zamówień publicznych. 3.1. Wadium wniesione w pieniądzu należy wpłacić przelewem na rachunek bankowy Zamawiającego: Bank Gospodarki Żywnościowej S. A. 04 2030 0045 1110 0000 0220 5910 z dopiskiem: Dostawa i montaż węzła zrzebkowania na potrzeby funkcjonowania elektrociepłowni w Lęborku. 3.2. W razie wniesienia wadium w pieniądzu, wpłata na konto powinna być wniesiona z takim wyprzedzeniem, aby środki pieniężne znalazły się na rachunku bankowym Zamawiającego najpóźniej w dniu 01.07.2016 r. do godziny 11:45, pod rygorem uznania, że warunek wpłaty wadium nie został spełniony. 3.3. Wadium wniesione w pieniądzu Zamawiający przechowuje na rachunku bankowym. 4. Wadium wniesione w formie poręczenia lub gwarancji wnosi się w oryginale dołączając do przygotowanej oferty w osobnej, odpowiednio opisanej kopercie. Kopię gwarancji należy włączyć do oferty. 5. Zamawiający zatrzymuje wadium wraz z odsetkami, jeżeli: 5.1. wykonawca, w odpowiedzi na wezwanie, o którym mowa w art. 26 ust. 3 ustawy, nie złożył dokumentów lub oświadczeń, o których mowa w art. 25 ust. 1 ustawy, lub pełnomocnictw, listy podmiotów należących do tej samej grupy kapitałowej, o której mowa w art. 24 ust. 2 pkt. 5 lub informacji o tym, że nie należy do grupy kapitałowej, lub nie wyraził zgody na poprawienie omyłki, o której mowa w art. 87 ust. 2 pkt. 3 ustawy Pzp, co spowodowało brak możliwości wybrania oferty złożonej przez wykonawcę jako najkorzystniejszej 5.2. wykonawca, którego oferta została wybrana: a) odmówił podpisania umowy w sprawie zamówienia publicznego na warunkach określonych w ofercie; b) nie wniósł wymaganego zabezpieczenia należytego wykonania umowy; c) zawarcie umowy w sprawie zamówienia publicznego stało się niemożliwe z przyczyn leżących po stronie wykonawcy. 6. Zamawiający zwróci wadium: 6.1. wszystkim Wykonawcom niezwłocznie po wyborze oferty najkorzystniejszej lub unieważnieniu postępowania, z wyjątkiem Wykonawcy, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza, z zastrzeżeniem art. 46 ust. 4a ustawy Pzp; 6.2. Wykonawcy, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza, niezwłocznie po zawarciu umowy w sprawie zamówienia oraz wniesieniu zabezpieczenia należytego wykonania umowy; 6.3. niezwłocznie na wniosek Wykonawcy, który wycofał ofertę przed upływem terminu składania ofert. 7. Jeżeli wadium wniesiono w pieniądzu, Zamawiający zwraca je wraz z odsetkami wynikającymi z umowy rachunku bankowego, na którym było ono przechowywane, pomniejszone o koszty prowadzenia rachunku bankowego oraz prowizji bankowej za przelew pieniędzy na rachunek bankowy wskazany przez Wykonawcę..
- **Miejsce, w którym znajduje się zmieniany tekst:** IV.4.4).
- **W ogłoszeniu jest:** IV.4.4) Termin składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu lub ofert: 24.06.2016 godzina 11:45, miejsce: Kancelaria Ogólna Urzędu Miejskiego w Lęborku - BOX nr 1, ul. Armii Krajowej 14, 84-300 Lębork...
- **W ogłoszeniu powinno być:** IV.4.4) Termin składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu lub ofert: 01.07.2016 godzina 11:45, miejsce: Kancelaria Ogólna Urzędu Miejskiego w Lęborku - BOX nr 1, ul. Armii Krajowej 14, 84-300 Lębork...